



for a safer world!

ΔΗΛΩΣΗ ΣΥΜΜΟΡΦΩΣΗΣ ΕΚ

Κατασκευαστής: Olympia-Electronics Ν. ΛΑΚΑΣΑΣ – Π.ΑΡΒΑΝΙΤΙΔΗΣ Α.Ε.

Διεύθυνση: 72^ο χλμ. Θεσσαλονίκης – Κατερίνης, Κολινδρός Πιερίας, Τ.Κ. 60061

Κωδικός εγγράφου: 922502501_16_001

Περιγραφή προϊόντος: Φωτιστικό ασφαλείας σήμανσης, συνεχούς λειτουργίας

Τύπος: PLD-25/SC

Το προϊόν που περιγράφεται παραπάνω στην παρούσα δήλωση, είναι σύμφωνο με την οδηγία 2014/30/EU (Ηλεκτρομαγνητική συμβατότητα), διότι είναι κατασκευασμένο σύμφωνα με τα πρότυπα:

EN 55015:2013

EN 55015:2013 +A1:2015

EN 61547:2009

EN 61000-3-3:2013

EN 61000-3-2:2014

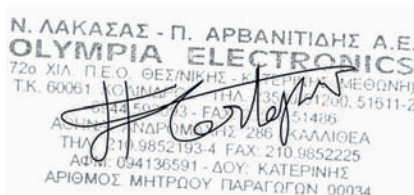
Είναι επίσης σύμφωνο με την οδηγία 2014/35/EU (Οδηγία χαμηλής τάσης), διότι είναι κατασκευασμένο σύμφωνα με τα πρότυπα:

EN 60598-1:2015

EN 60598-2-22:2014

Έτος τοποθέτησης σήμανσης "CE": 16

Υπογραφή για και εξ' ονόματος:



Ηλίας Τσολογιάννης, μηχανικός έρευνας και ανάπτυξης

Κολινδρός, Πιερία 14/6/2017