



*for a safer world!*

## ΔΗΛΩΣΗ ΣΥΜΜΟΡΦΩΣΗΣ ΕΚ

**Κατασκευαστής:** Olympia-Electronics Ν. ΛΑΚΑΣΑΣ – Π.ΑΡΒΑΝΙΤΙΔΗΣ Α.Ε.

**Διεύθυνση:** 72<sup>ο</sup> χλμ. Θεσσαλονίκης – Κατερίνης, Κολινδρός Πιερίας, Τ.Κ. 60061

**Κωδικός εγγράφου:** 923502503\_16\_002

**Περιγραφή προϊόντος:** Φωτιστικό ασφαλείας σήμανσης συνεχούς / μη συνεχούς λειτουργίας

**Τύπος:** PLD-25/NST

**Το προϊόν που περιγράφεται παραπάνω στην παρούσα δήλωση, είναι σύμφωνο με την οδηγία 2014/30/EU (Ηλεκτρομαγνητική συμβατότητα), διότι είναι κατασκευασμένο σύμφωνα με τα πρότυπα:**

**EN 55015:2013**

**EN 55015:2013 +A1:2015**

**EN 61547:2009**

**EN 61000-3-3:2013**

**EN 61000-3-2:2014**

**Είναι επίσης σύμφωνο με την οδηγία 2014/35/EU (Οδηγία χαμηλής τάσης), διότι είναι κατασκευασμένο σύμφωνα με τα πρότυπα:**

**EN 60598-1:2015**

**EN 60598-2-22:2014**

**Έτος τοποθέτησης σήμανσης "CE": 16**

Υπογραφή για και εξ' ονόματος:

Ν. ΛΑΚΑΣΑΣ - Π. ΑΡΒΑΝΙΤΙΔΗΣ Α.Ε.  
OLYMPIA ELECTRONICS  
72ο ΧΙΛ. Π.Ε.Ο. ΘΕΣΣΑΛΟΝΙΚΗΣ - ΚΑΤΕΡΙΝΗΣ (ΜΕΘΩΝΗ)  
Τ.Κ. 60061 ΚΟΛΙΝΔΡΟΣ ΠΙΕΡΙΑΣ  
ΤΗΛ: 210 9852193 - FAX: 210 9852225  
ΑΦΜ: 094136591 - ΔΟΥ: ΚΑΤΕΡΙΝΗΣ  
ΑΡΙΘΜΟΣ ΜΗΤΡΩΟΥ ΠΑΡΑΓΩΓΩΝ: 00934

Ηλίας Τσολογιάννης, μηχανικός έρευνας και ανάπτυξης

Κολινδρός, Πιερία 14/6/2017